



ZIEHL ABEGG

تولید کننده
موتور آسانسور

4700

تعداد پرسنل

112 سال

سابقه کار



ساخت آلمان

موتور پیشنهادی

درباره شرکت زیلا بگ

شرکت زیلا بگ آلمان یکی از برجسته ترین تولید کنندگان فن های تهویه هوا همچنین دریو و موتورهای گیرلس و گیربکس است که از سال 1910 (112 سال) فعالیت خود را آغاز کرده است. در اواخر دهه 1980، اولین شرکت در جهان بود که EC-Motors را معرفی کرد و از آنها برای فناوری تهویه استفاده کرد.

این شرکت در حال حاضر دارای بیش از 4700 نیرو، 16 کارخانه تولیدی، 29 شرکت و 112 فروشگاه در سراسر جهان است.



ZIEHL-ABEGG



در 2 ژانویه 1910، امیل زیهل، ZIEHL-ABEGG را در برلین Weißensee تأسیس کرد. این آغاز دوره آبی بود، و از همان آغازهای اولیه، این شرکت از قدرت به قدرت رسید. این داستان موفقیت بر پایه اختراعات پیشگام امیل زیهل است، مانند پیشرفت های ثبت شده او در زمینه ژيروسکوپ های الکتریکی و قطب نما ژيروسکوپ که پایه و اساس موتور روتور خارجی توسعه یافته توسط امیل زیهل در ابتدای قرن را تشکیل داد. این مهندس تحصیلکرده، با استعداد و ذهن خلاق به دلیل پیشرفت های خود به شهرت جهانی دست یافت.



ZAtop Gearless elevator machine

SM210



Synchronous motor actuated by permanent magnets
and according to the provisions of the Lift Directive
2014/33/EU

Drive

NdFeB magnets
Structural width ≥ 340 mm for the narrowest shaft dimensions
Noise emissions ≤ 50 dB(A)
Insulation class F with temperature monitoring

Brake system

Safety component in accordance with Lift Directive 2014/33/EU
Separately activated brake circuits
Deployable as an element of the ascending car overspeed protection
means
Deployable as part of the protection against unintended car movement

موتور سنکرون که توسط آهنرباهای دائمی و براساس مفاد
دستورالعمل بالا بر فعال می شود EU/33/2014

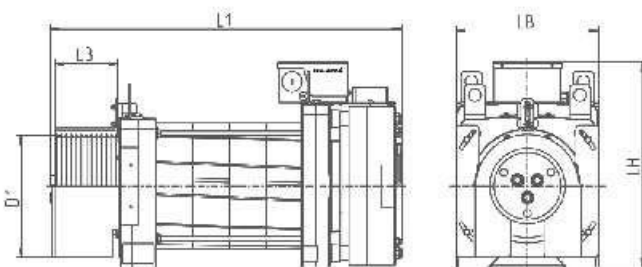
درایو

آهنرباهای NdFeB
عرض سازه > 340 میلی متر برای باریک ترین ابعاد شفت
انتشار نویز: کمتر از 50 دسی بل (A)
کلاس عایق F با نظارت بر دما

سیستم ترمز

جزء ایمنی مطابق با دستورالعمل آسانسور EU/33/2014
مدارهای ترمز به طور جداگانه فعال می شوند
قابل استقرار به عنوان یک عنصر از وسایل حفاظت از سرعت بالای خودروی صعودی
قابل اجرا به عنوان محافظت در برابر حرکت ناخواسته خودرو

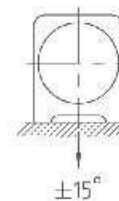
Technical data SM210



نوع موتور	گشتاور اسمی Nm	جداکننده محور kg	سرعت اسمی rpm	توان خروجی نامی kW	L1 mm	LH mm	LB mm	D1 mm	L3 mm	Weight kg
SM210.60B-20	800 - 850	4500	60 - 258	5.3 - 21.6	806	491	340	240	150	420
								320		425
								420	400	450
								543	520	480
SM210.70B-20	950 - 1000			6.3 - 25.7	856		340	240		445
								320		450
								420	400	470
								543	520	490

مشخصات موتور آسانسور شما

ZAtop Gearless elevator machine



SM210	Standard	Options
Motor	Gearless elevator machine	-
Traction sheave	See D1	-
Brake	Certified brake system	Mechanical hand release
Brake monitoring	Microswitch	Inductive proximity switches
Motor cable	-	10 m, 15 m, 20 m, 25 m halogen free
Absolute encoder	EnDat	BiSS-C / SSI / SinCos / TTL
Rope guard	2 pieces	3. Rope guard
Temperature monitoring	PTC thermistor	PT100-thermistor
Cooling	Surface cooling	Forced ventilation

SM210	Standard	Options
موتور	Gearless elevator machine	-
نوار کششی	See D1	-
ترمز	Certified brake system	Mechanical hand release
نظارت بر ترمز	Microswitch	Inductive proximity switches
کابل موتور	-	10 m, 15 m, 20 m, 25 m halogen free
رمز گذار مطلق	EnDat	BiSS-C / SSI / SinCos / TTL
محافظ سیم بکسل	2 pieces	3. Rope guard
نظارت بر دما	PTC thermistor	PT100-thermistor
خنک کننده	Surface cooling	Forced ventilation

تنظیمات نمونه

سیم بندی	ظرفیت وزنی kg	سرعت m/s	Traction mm	نوع موتور	تعداد شیار	قطر شیار mm	قدرت موتور kW	جریان نامی A
1:1	480	1.00	520	SM210.60B-20	7	12.0	5.3	16.5
	525	1.00	520	SM210.70B-20	7	12.0	6.3	19.0
	675	1.00	400	SM210.60B-20	8	10.0	5.3	16.5
	675	1.60	400	SM210.60B-20	8	10.0	8.5	23.5
	800	1.00	320	SM210.60B-20	10	8.0	5.3	16.5
	800	1.60	320	SM210.60B-20	10	8.0	8.5	23.5
	1000	1.60	320	SM210.70B-20	10	8.0	10.1	28.0
مشخصات موتور آسانسور شما								
2:1	1250	1.60	400	SM210.60B-20	8	10.0	13.9	35.5
	1600	1.00	320	SM210.60B-20	10	8.0	10.7	29.0
	1600	1.00	400	SM210.70B-20	8	10.0	10.1	28.0
	1600	1.60	400	SM210.70B-20	8	10.0	16.3	42.0
	2000	1.00	320	SM210.70B-20	10	8.0	12.6	33.0
	2500	1.00	240	SM210.60B-20	14	6.5	13.9	35.5
	2650	1.00	240	SM210.70B-20	14	6.5	16.3	42.0
4:1	2500	1.00	320	SM210.60B-20	8	8.0	21.6	54.0
	3000	1.00	400	SM210.70B-20	8	10.0	20.1	51.0



SELCOM

تولید کننده
درب آسانسور

4500
تعداد پرسنل

54 سال
سابقه کار


ساخت آلمان

درب پیشنهادی

درباره شرکت ویتور

Selecom که در سال 1968 تأسیس شد، یکی از تولیدکنندگان مستقل قطعات آسانسور شامل درب های سفارشی، قطعات الکترونیکی و اجزای کابین آسانسور در جهان است که دارای ردپای تولید جهانی و شبکه فروش گسترده و طیف وسیعی از محصولات است. محصولات ارائه شده آن شامل قطعاتی برای تولید و تامین آسانسور جدید، قطعات یدکی برای نوسازی و ارتقاء هستند.

گروه selcom یکی از زیر مجموعه های گروه Wittur میباشد.



از زمان تأسیس Wittur در سال 1968، چیزهای زیادی تغییر کرده است. در آن زمان، Wittur بر روی چند بازار و محصولات محلی تمرکز داشت. در طول سال ها، Wittur به طور مداوم دامنه بین المللی و مجموعه مشتریان جهانی خود را گسترش داده است و با سایت های تولید محلی در بیش از 15 کشور به یک بازیگر جهانی تبدیل شده است. ما اکنون یک شبکه فروش جهانی داریم که بیش از 50 کشور را در تمام قاره ها پوشش می دهد.



در Wittur، ما از همه انتظار داریم که تجارت ما را با صداقت، احترام و با رعایت کلیه قوانین قابل اجرا و قوانین و مقررات خارجی و داخلی انجام دهند.

The versatile door

1 همه فن حریف



وجود طیف گسترده ای از نیازمندی‌ها و آپشن‌ها و تبدیل شدن به بهترین گزینه برای ساختمان مسکونی، اداری، تجاری

2 با دوام و قابل اعتماد



دفع در انواع و بعد از اجراء استفاده از پوسر رنگ الکترو استاتیک برای عدم خوردگی و بلایرینگ های سیل شده، تعویض کننده کارایی بالای هیدرا هستند نصب بیش از یک میسون دستگاه هیدرا بلاس در دنیا باعث کننده این نکته می باشد.

3 سرویس و نگهداری آسان



قطعات شست و شوی درب گایس و طبقه و همچنین قطعات با تنظیمات کشویی و تنظیم با تعویض قطعات بصورت مستقل از یکدیگر باعث سهولت نصب، سرویس و نگهداری ساده و آسان شده.

4 استاندارد ها و گواهینامه ها



دریچای هیدرا تأییدیه استاندارد اروپا EN81-20/50 و همچنین مقررات فنی TPTC011/2011 همراه استاندارد EN81-58، BS و COC و ... را دارا می باشد.





5 نصب آسان

مکانیزم دربهای هیدرا دارای امکانات و قابلیت‌های زیادی برای تنظیمات اجراهای مختلف درب مورد نیاز با چاهک آسانسور و به دست آوردن بهترین نتیجه نصب و همچنین قابلیت دمونتاژ و مونتاژ مجدد مکانیزم وجود دارد.

6 راحتی عملکرد و بازده بالای انرژی

موتورهای پربازده براشلس با تکنولوژی VVVF طراحی و کنترل مصرف انرژی بصورتیکه در حالت استندبای، مصرف انرژی دارد. کنترلرهای وینور انواع مختلف ننه درب با جهتهای مختلف در یک ساختمان را دارند بطوریکه در یک آسانسور، درایو وینور تشخیص لیه رنگی یا استیل یا شیشه ای با وزنه‌های مختلف را دارد و کارکرد متناسب با آن را اعمال میکنند، رولرها با متریال مخصوص که باعث راحتی کارکرد تولید کمترین صدا میشوند، طراحی و تولید شده اند.



7 اجرا و طرح ها

هیدرا در طرح ها و رنگ و روکش های استیل متفاوتی موجود می باشند و میتوان از آن در هر سبک معماری و طراحی داخلی استفاده کرد.



- رنگ های بودری الکترواستاتیک سری RAL
- روکش استیل AISI 304 یا AISI 316 در طرحهای مختلف
- روکش های استیل در رنگها و طرحهای مختلف
- از اصلی ترین اجرای پروژه های پارسا ی

8 راه حل های نو سازی

هیدرا جزء اصلی مجموعه ای از کیت های نو سازی برای اکثر درب های آسانسور است

Hydra

ویژگیهای هیدرا (Selcom)



دریهای اتوماتیک طبقه بصورت استاندارد

- EN81-20/50 فریم با رنگ کوره ای الکترواستاتیک.
- رنگ بودری با طبقه RAL7032 مات برای فریم و پنل ها.
- سیل با محور آلومینیومی.
- قفل برای برگشت مجدد درب طبقه.
- پنل هابدار شیشه ای.

دریهای اتوماتیک طبقه های شیشه ای

- EN81-20/50 فریم با رنگ کوره ای الکترواستاتیک.
- پنل شیشه ای چند لایه (بسیب سده) با ضخامت 16/76 میلیمتر.
- پنل شیشه ای با فریم آلومینیومی.
- سیل با محور آلومینیومی.
- وزنه برگشت مجدد درب طبقه.

Hydra Plus



- منطبق بر استاندارد EN81-20/50
- با پنل‌های شیشه‌ای، شیشه‌ای قاب‌دار، روکش استیل، رنگی الکترواستاتیک
- سیل پاخور آلومینیومی
- برگشت خودکار درب طبقه، توسط فنر یا وزنه
- قابلیت نصب چهارچوب مستقل از مکانیزم

ابعاد درب طبقات



Unlimited possibilities

Multipurpose Hydra

هایدرا درب چند منظوره ما است که برای حداکثر انعطاف پذیری طراحی شده است و دارای طیف تقریباً نامحدودی از اجراها و گزینه ها است

Up to 4 m/s

600 - 3200

2000 - 3500

180

210

256 / 302

210

302

180

○

○

●

○ Cat. 1

○

○

○

○

○

○

○

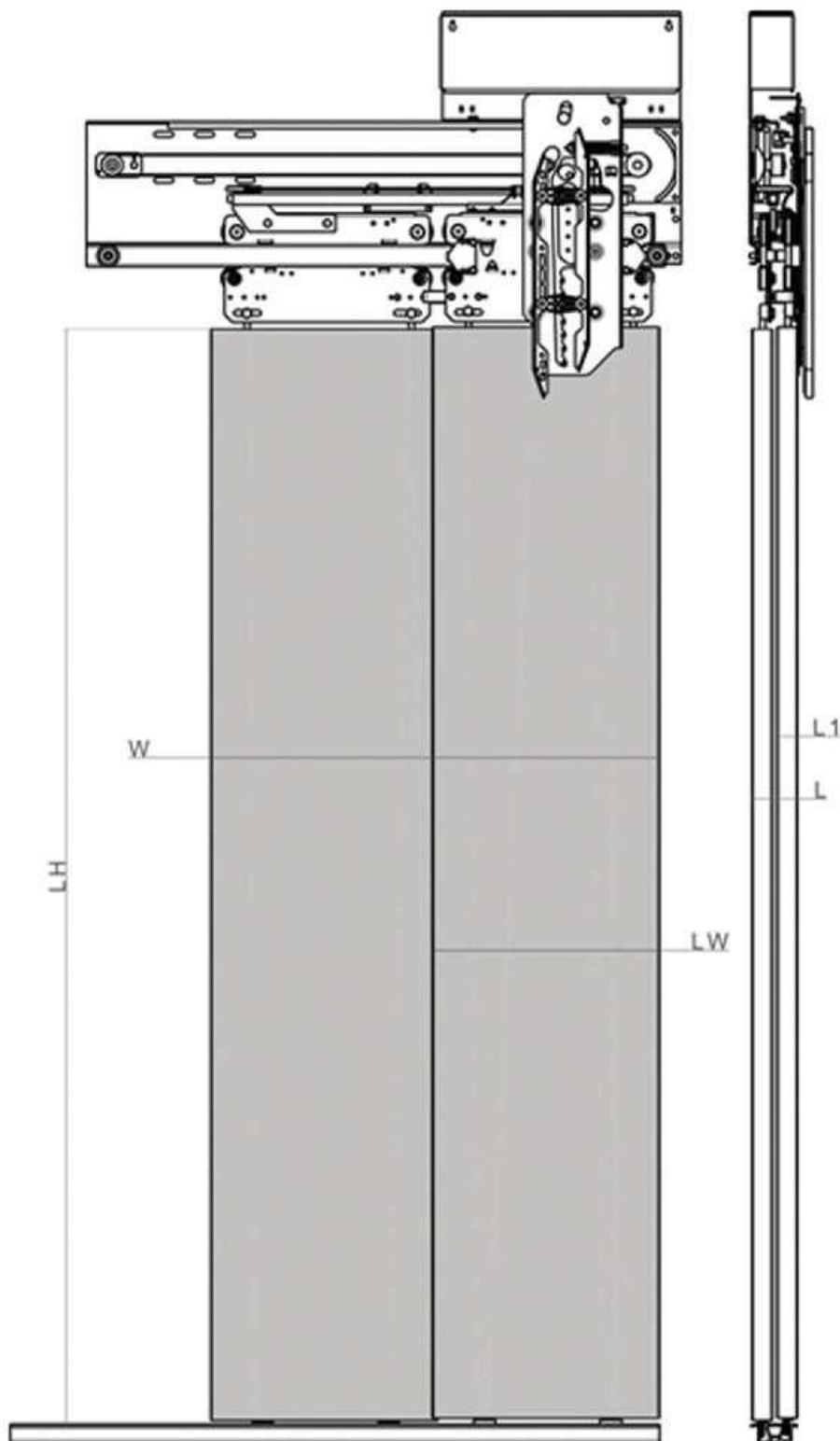
○

Spring / Counterweight

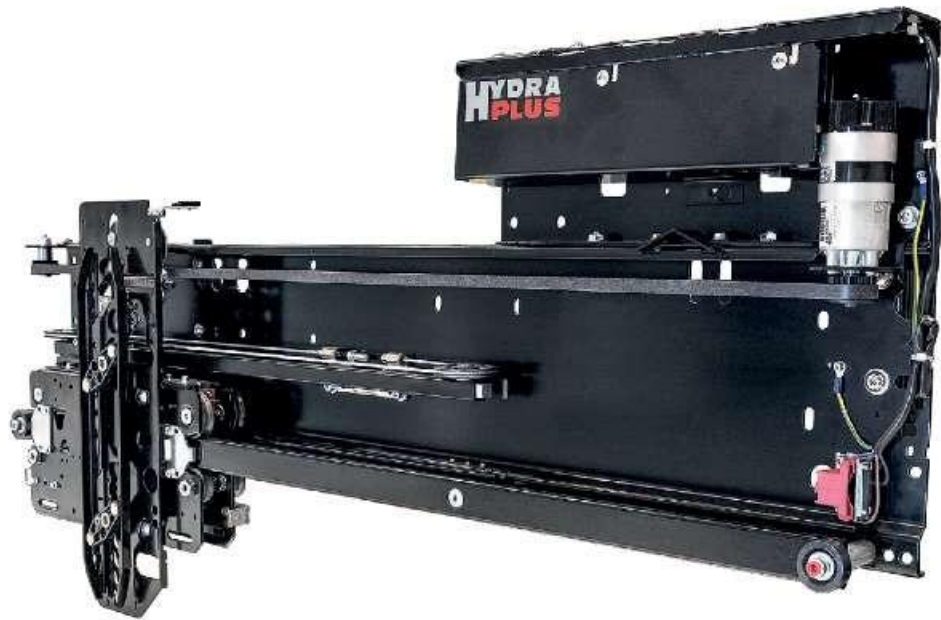
Fixed and dynamic

○

ECO+
MIDI+
SUPRA



Pegasus



- عملکرد درب صیقه پگاسوس و درب کابین پگاسوس برای پروژه های با ترافیک متوسط و ترافیک بالا
- کمان (کوپر) با قفس درب کابین (سفارشی)
- مخصوص پروژه های سنگین و پرترافیک
- رولرهای با ابعاد بزرگ تر برای کارکرد بی صدا
- ازبیش تنظیم شده در کارخانه برای راه اندازی راحت تر و سریع تر
- حرکت سریع تر درب با درایو سوپر
- موتورهای کوچک و قدرتمند MSMP سنگین
- تشخیص مستمر وزن درب در هر طبقه
- محدوده قابل تنظیم قدرت حرکت مکانیزم
- تنوع زیاد تولید برای رنگ و روکش های استیل
- مدل هیدرپلاس با پی ام موتورهای برانشلس (MSMP)
- هیدرپلاس طراحی شده برای مصرف کم انرژی در طول استفاده و زمان استندبای (مصرف انرژی 84% کمتر در مقایسه با مدل های قبلی)
- هیدرپلاس با 3 مدل موتور برپا زده عرضه می شود
- استاندارد 18NE-05/02
- پیش تنظیم شده بدون نیاز به تنظیم مجدد (yalp dra gulP)
- باتری اضطراری V42
- تنظیمات قدرت باز شدن کمان (کوپر)
- تنظیمات مختلف برای پروژه های با سازه ی
- تنظیمات قدرت به صورت کاملاً الکترونیکی
- سیستم عب یابی خودکار
- گواهی نامه مصرف انرژی بر طبق DV2-7074

PRODUCT RANGE HYDRA

Pos.	Series	Landing doors		Car doors		C.O. mm		L.H. mm	
		Type	Illustration	Type	Illustration	Min.	Max.	Min.	Max.
Door with operator above	3201	01/C		32/C		600	1800	1900	Note: maximum clear opening height 3500 mm. Subject to clear opening width
		11/R		12/R		600	1800		
		11/L		12/L		600	1800		
		31/R		32/R		600	2100		
		31/L		32/L		600	2100		
		31/R		35/R		600	1400		
		31/L		35/L		600	1400		
		41/C		42/C		1200	2200		
		43/R		44/R		600	1150		
		61/C		62/C		1500	2200		
		65/R		66/R		900	1450		
		71/R		72/R		600	1400		
		71/L		72/L		600	1400		



**GUSTAV
WOLF**

تولید کننده
سیم بکسل

+200

تعداد پرسنل

130 سال

سابقه کار



ساخت آلمان

سیم بکسل پیشنهادی

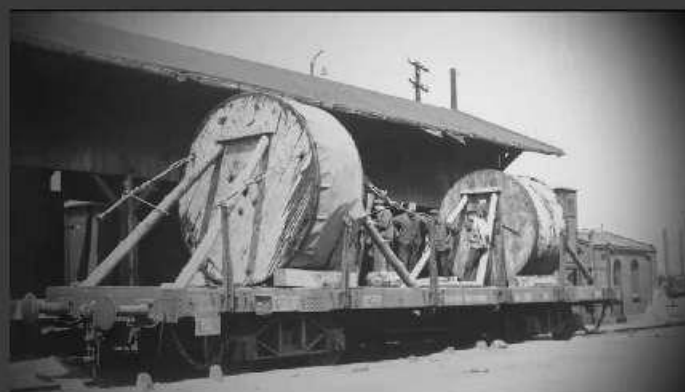
درباره شرکت گوستاو ولف

شرکت Gustav Wolf یکی از تولید کنندگان پیشرو بین المللی سیم بکسل فولادی برای آسانسور است که فعالیت خود را از حدود 130 سال پیش آغاز نموده. امروزه این گروه شامل هشت تولیدی پیشرفته در آلمان، فرانسه، مجارستان، دبی، چین، لهستان و ایالات متحده است که صادرات خود را 25 سال پیش از اروپا آغاز کرده.

GUSTAV WOLF



گوستاو ولف با محصولات خود مشتریان را در سراسر جهان خوشحال می کند. کیفیت منحصر به فرد، خدمات مشاوره جامع برای هر پروژه مشتری و خدمات پشتیبانی درجه یک وجه تمایز شرکت است. تمایل همیشگی این شرکت برای ایجاد زمینه های جدید، ایجاد نوآوری ها و در نظر گرفتن مشتریان خود نه تنها به عنوان یک تامین کننده، بلکه به عنوان یک شریک، گوستاو ولف را به یکی از پرتعدادترین تولیدکنندگان و تامین کنندگان سیم بکسل های فولادی و مفتول های فولادی در سراسر جهان تبدیل کرده است.



1887

مشخصات فنی سیم بکسل های گوستاولف آلمان

F819 S-FC

سایز (میلیمتر)	وزن در هر متر (KG)	حداقل نیروی گسیختگی (KG)
8	0.215	3110
10	0.340	4915
11	0.411	5955
12	0.488	7056
13	0.579	8229

Construction:

Seale with fibre core
regular lay

Tensile grade:

1570 N/mm²

PAWO F3

سایز (میلیمتر)	وزن در هر متر (KG)	حداقل نیروی گسیختگی (KG)
8	0.243	3875
10	0.385	6169

Construction:

Seale with steel core
regular lay

Tensile grade:

1570 N/mm²

PAWO F7

سایز (میلیمتر)	وزن در هر متر (KG)	حداقل نیروی گسیختگی (KG)
8	0/258	4140
10	0/403	6465
11	0/485	7831
12	0/569	9248
13	0/671	10707

مشخصات سیم بکسل شما

Construction:

Warrington with steel core
regular lay

Tensile grade:

1570 N/mm²

PAWO F7S

سایز (میلیمتر)	وزن در هر متر (KG)	حداقل نیروی گسیختگی (KG)
8	0/280	4548
10	0/436	7087

Construction:

Warrington with steel core
regular lay

Tensile grade:

1570 N/mm²

PAWO F10

سایز (میلیمتر)	وزن در هر متر (KG)	حداقل نیروی گسیختگی (KG)
8	0/270	4405
10	0/420	6852

Construction:

Filler with steel core
regular lay

Tensile grade:

1570 N/mm²

PAWO 819W

سایز (میلیمتر)	وزن در هر متر (KG)	حداقل نیروی گسیختگی (KG)
6	0/153	2641
6.5	0/170	3212

Construction:

Warrington with steel core
regular lay

Tensile grade:

1570 N/mm²

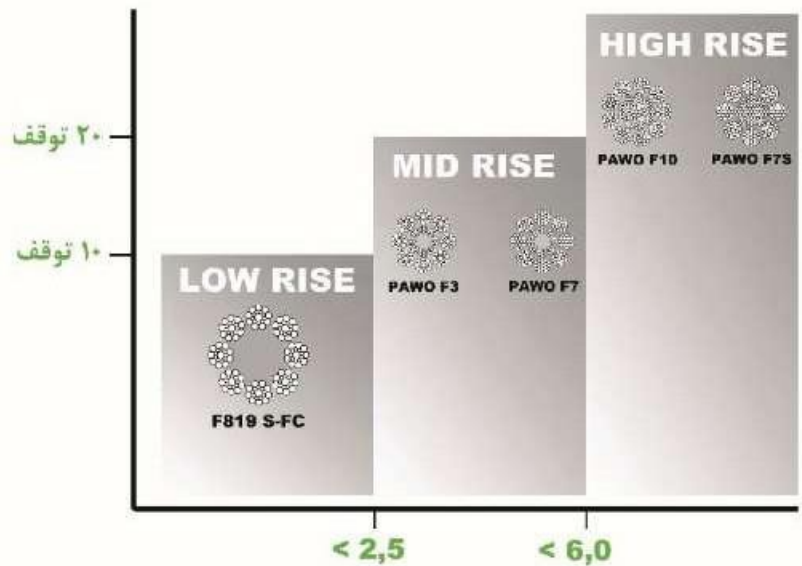
راهنمای انتخاب سیم بکسل

بر اساس تعداد توقف و سرعت بالابری (متر/ثانیه)

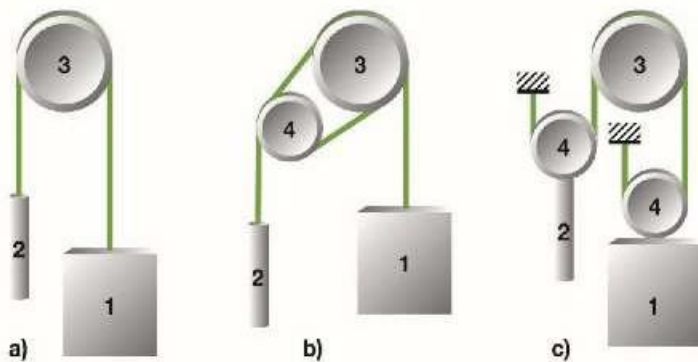
بر اساس ارتفاع بالابری (متر)

	< 30	≤ 60	> 60
F819 S-FC	X		
PAWO F7	X	X	
PAWO F3	X	X	
PAWO F7S	X	X	X
PAWO F10	X	X	X

مشخصات سیم بکسل شما

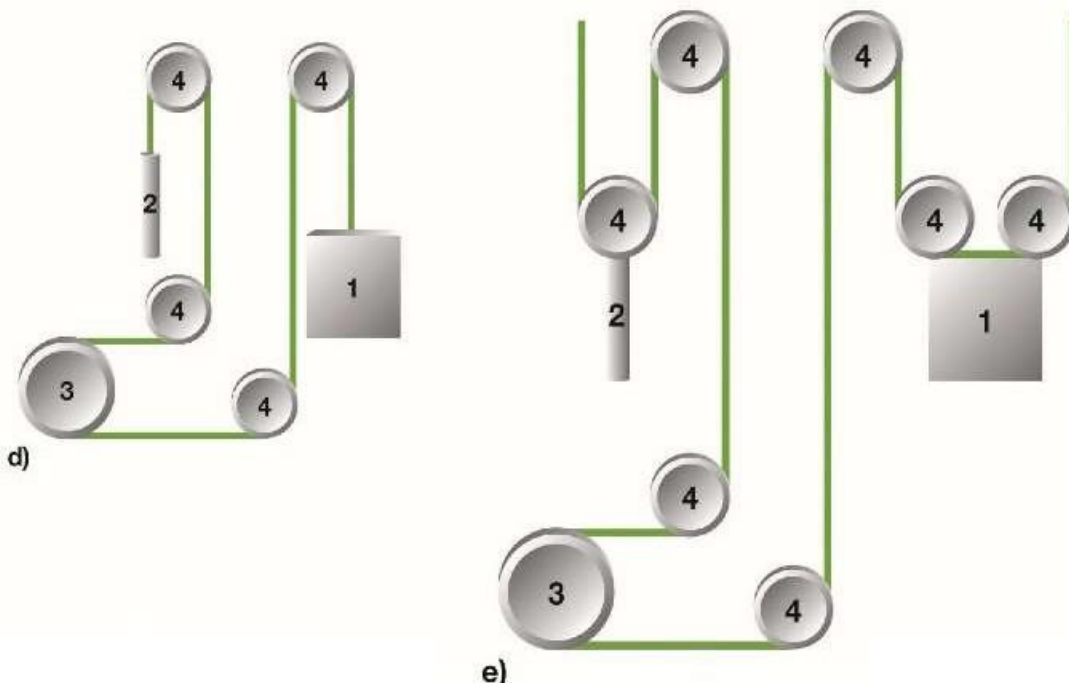


بر اساس نحوه استقرار المان های آسانسور



مشخصات سیم بکسل شما

	a	b	c	d	e
F819 S-FC	X				
PAWO F7	X	X	X	X	
PAWO F3	X	X			
PAWO F7S	X	X	X	X	X
PAWO F10	X	X	X	X	X



- 1- کابین
- 2- وزنه تعادل
- 3- قرقره کشش
- 4- قرقره سیم بکسل

Elevator Ropes
Aufzugseile



GUSTAV WOLF



ARKEL

تولید کننده
تابلو فرمان

+200
تعداد پرسنل

24 سال
سابقه کار

ساخت ترکیه

تابلو فرمان پیشنهادی

درباره شرکت آرکل

آرکل در سال 1998 تاسیس شد و با تولید بردهای لیفت کنترلر وارد عمل شد. آرکل یک برند پیشرو در زمینه تحقیق و توسعه و خدمات مهندسی است که پل کنترل، سیستم نجات اضطراری، مجموعه های بازبینی و هشدار و واحد کنترل آسانسور یکپارچه و همچنین طراحی و تولید سایر دستگاه های الکترونیکی مورد نیاز را در محدوده صنعت بالابر تولید می کند.





در مارس 2018، آرکل دفتری را در وادودارا، هند راه اندازی کرد و گام های محکمی برای تبدیل شدن به یک شرکت بین المللی برداشت. در همان سال، تولیدات موتور سنکرون را به طیف وسیعی از محصولات خود وارد کرد. این شرکت در مسیر گسترش محصولات کاربرپسند خود به طور مداوم و به شیوه ای همیشه تجدید شده ادامه خواهد داد تا سهم بازار داخلی و خارجی خود را افزایش دهد و با اختصاص دادن رضایت مشتری به هدف اصلی، رشد صادرات خود را افزایش دهد.



India

ویژگی های Arcode



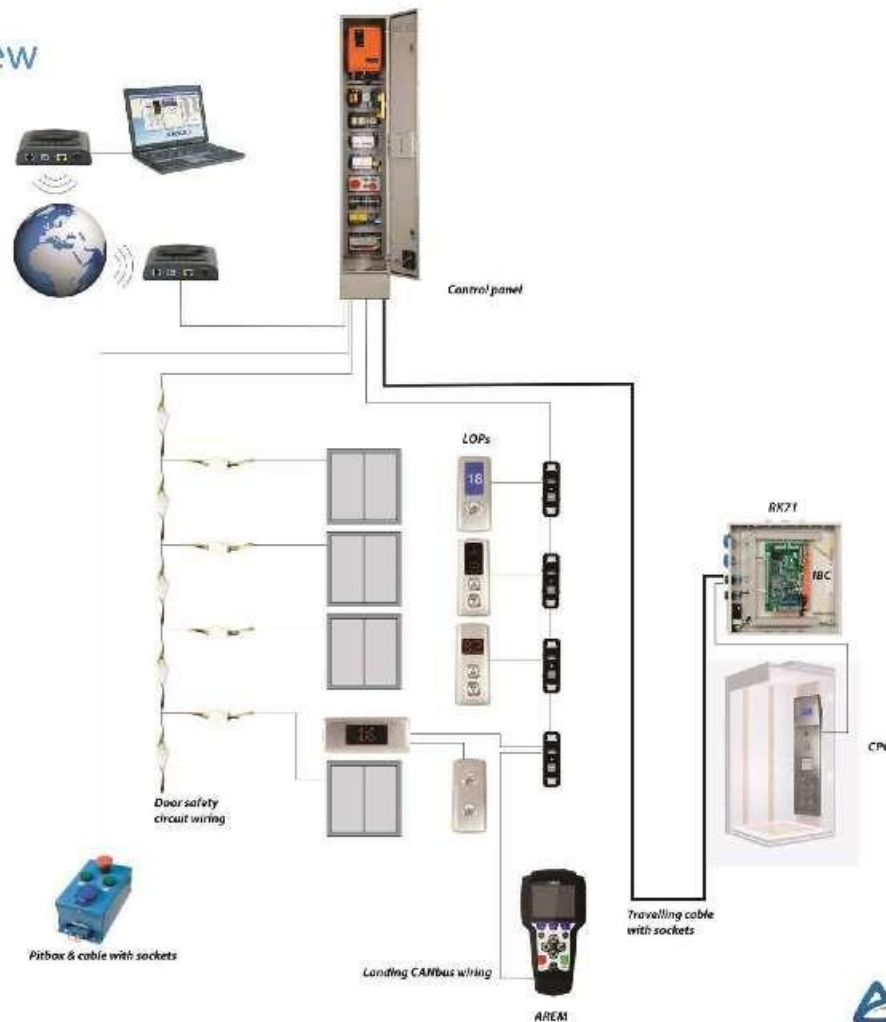
- قابلیت راه اندازی تا 64 طبقه
- قابلیت راه اندازی تا سرعت 4 متر
- دارای ورودی ها و خروجی های برنامه پذیر
- قابلیت اتصال به اینترنت و کنترل از راه دور
- قابلیت راه اندازی تا 16 طبقه به صورت پارالل
- قابلیت راه اندازی به صورت گروهی تا 8 آسانسور
- حرکتی کاملا شیرجه ای بدون هیچ گونه پیاده روی
- اتوتیونینگ خودکار و شفت لرنینگ (شناسایی چاه)
- قابلیت Releveling advanced door opening
- دارای گواهی CE اروپا و انطباق با استاندارد A3-EN81
- دارای فیلتر RFI و EMI برای حذف نویز روی ورودی درایو
- قابلیت ذخیره سازی اطلاعات و ثبت خطاها بر روی SD کارت
- عملکرد بدون وقفه و با استفاده از یو پی اس در هنگام قطعی برق
- دارای سیستم کنترلی یکپارچه برای افزایش کارایی و سرعت پاسخ دهی
- قابلیت آنتی رول بک (حذف برگشتن به عقب) در زمان استارت و استاپ
- قابلیت اتصال به شاسی طبقات سریال و شاسی کابین سریال با پروتکل CAN-BUS
- دارای حرکت Direct Approach با استفاده از کنترلر یکپارچه و دوراندازی با پالس
- مناسب برای آسانسورهای با موتورخانه (MR) و آسانسورهای بدون موتورخانه (MRL)
- دسترسی و تنظیم کلیه پارامترها از طریق شبکه CAN-BUS با اتصال AREM در هر نقطه از سیستم
- قابلیت تعریف سه سطح دسترسی به تنظیمات جهت کارشناس نصب، مسئول سرویس و کاربر مهمان

ویژگی های مدل Arcube

- سیستم گروهی دوبلکس
- منطبق با استانداردهای EN81-20
- مورد استفاده در آسانسورهای کششی
- پشتیبانی تا 16 توقف و تا سرعت 1.75m/s
- قابلیت پیش بازشوی درب (ADD) با نصب برد مخصوص
- طراحی بدون کنتاکتور با قابلیت STO (قطع گشتاور ایمن)
- سرویس دهی به احضار طبقات بصورت تک شستی و دوشستی
- حذف رول بک با استفاده از قابلیت ضد رولبک و تابع پیش گشتاور
- شناسایی چاهک با سنسور مغناطیسی و یا اینکودر موتور (دوراندازی سریع و بدون پیاده روی)
- سیم کشی طبقات به دو صورت پارالل و سریال CAVbus با قابلیت استفاده از COP و LOP های Arcube
- مناسب برای موتورهای گیربکس و گیرلس (4 کیلو وات 10 آمپر، 5/5 کیلووات 14 آمپر، 5/7 کیلووات 17 آمپر، 11 کیلووات 16 آمپر)
- ورودی و خروجی برنامه پذیر
- صرفه جویی در مصرف انرژی
- کوچک و سبک با قابلیت نصب آسان
- صنعتی شده و قابل اطمینان برای نصب در محیط های صنعتی
- عملیات نجات اضطراری UPS به صورت تکفاز یا با 5 باتری 12 وات
- قابلیت بروزرسانی Firmware و ذخیره اطلاعات نصب
- سیستم در SD-Card
- قابلیت پشتیبانی از اینکودرهای گیرلس با پروتکل SINCOS و Endat, Biss, SSI
- فیلتر داخلی FMI به منظور حذف نویزات هدایت شده از طریق تغذیه ورودی و خطوط سیگنال



System Overview



Example of Cable Calculation

Number of Stops = 3

Travel Height = 6 m.

(Single Cabinet)

	CABLE DESCRIPTION	QTY
CANbus WIRING	KBL-CBK10 / CAN BUS CABLE MAIN LINE 10 M.	1
	KBL-CBK3 / CAN BUS CABLE MAIN LINE 3.3 M.	2
	KBL-CBI2 / CAN BUS CABLE 2M. CONNECTION TO LOP'S	3
	KXCBA / CAN-BUS JUNCTION	3
	KBL-CBT / CAN-BUS LINE TERMINATOR	1
DOOR CONTACT WIRING	KBL-DCN1 / DOOR CONTACTS CABLE 4m.(MAIN LINE)	3
	KBL-DCN2 / DOOR CONTACTS CABLE 2m.	3
	KBL-DCN3 / DOOR CONTACTS CABLE 10m.(MAIN LINE)	1
	KBL-DCNT / DOOR CONTACTS LINE TERMINATOR	1
COP CABLE	KBL-ACOP	1
PIT WIRING	KBL-PB	18 m.
TRAVELLING CABLE	KBL-TC / (2x18x0,75mm ²)	21 m.
BUTTON CABLES*	KBL-BT0	# of buttons on COP +
	KBL-BT1	# of buttons on LOP
	KBL-BT2 / KBL-BT3 / KBL-BT4 / KBL-BT5 / KBL-BT6 **	# of buttons on COP



SAVERA

تولید کننده
ریل آسانسور

+200

تعداد پرسنل

130 سال

سابقه کار

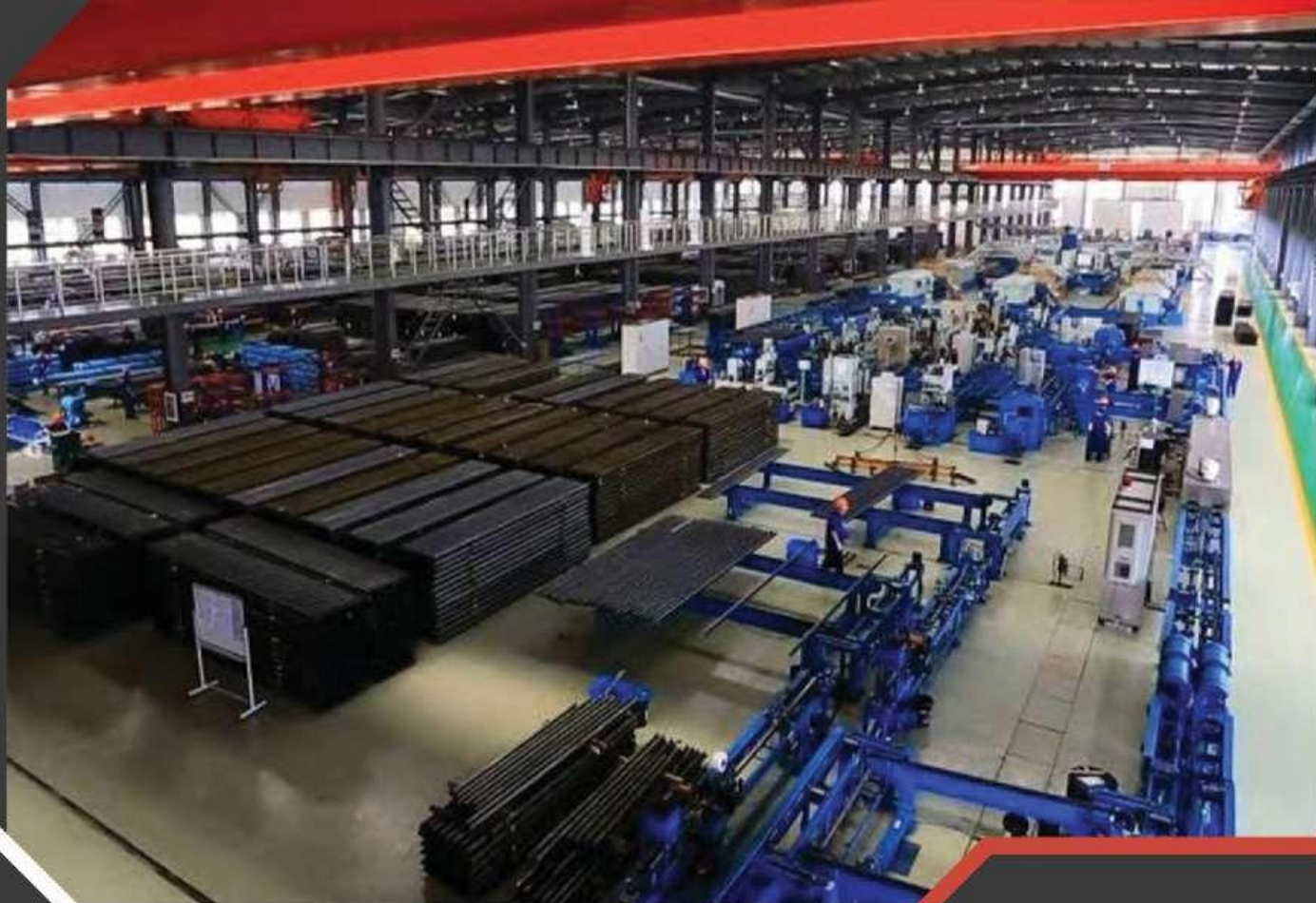


ساخت آلمان

ریل پیشنهادی

درباره شرکت ساورا

گروه Saveria تولیدات خود را در سال 1997 در شهر ناواری اسپانیا با قطعات و مجموعه های پرس ورق فلزی آغاز و پس از چند سال ساخت قطعات قالبگیری پلاستیکی را نیز شروع کرد. Saveria تولید کننده و توزیع کننده سیستم ها و ارائه خدمات در صنعت آسانسور است و در حال حاضر در 5 قاره فعالیت دارند.



2007

ساورا حضور خود را در شمال چین با امضای یک قرارداد سرمایه گذاری مشترک برای ایجاد ساورا تیانجین تقویت می کند، کارخانه ای که برای ارائه کیفیت تضمین شده و خدمات به مشتریان استراتژیک گروه برجسته است.



2008

ساورا برای تأسیس ساورا گوانگژو، سرمایه گذاری مشترک با گروه گوانگری، در منطقه گوانگدونگ به توافق می رسد.



2009

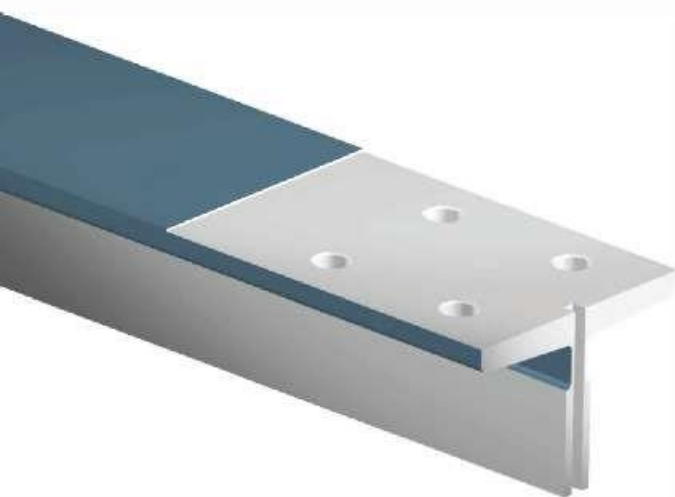
توافقی برای به دست آوردن سهام کنترلی در محصول فولاد ژجیانگ هیتون، که پروفیل های نورد ریل راهنمای آسانسور و سایر محصولات را ارائه می دهد و در منطقه شانگهای مستقر است، حاصل شده است.



SAVERA



RideExtra★★★★



راهنمای ساورا با کیفیت فوق العاده

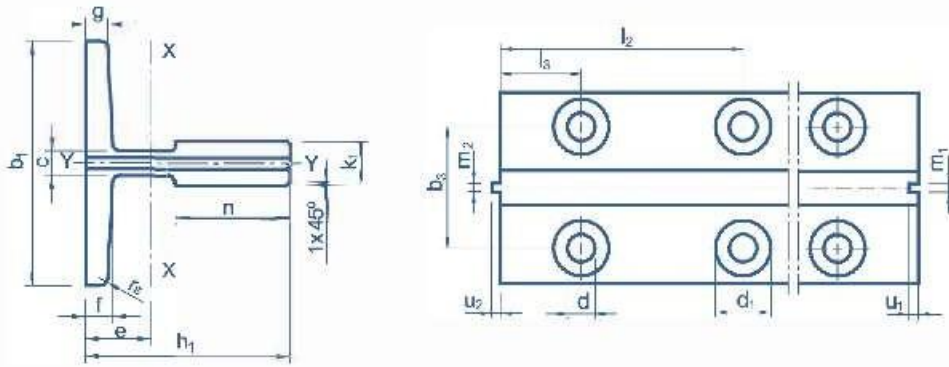
اکسترا لاین در پروژه های خاص که به سرعت بین 1.6 تا 4 متر بر ثانیه نیاز دارند استفاده می شود ساورا علاوه بر مطابقت با استاندارد ایزو 7465، کنترل 100% صیقلی کردن را در فرایند تولید کار خود ارائه می دهد.

Extraquality SAVERA Guide

The Extra Line is used in special projects requiring speeds between 1.6 and 4 m/s.

In addition to complying with the ISO 7465 (BE Class) Standard, Saveria offers 100% straightening control in its automatic process. Optionally, we can supply Protective Caps, which guarantee preservation of the quality even at the job site.

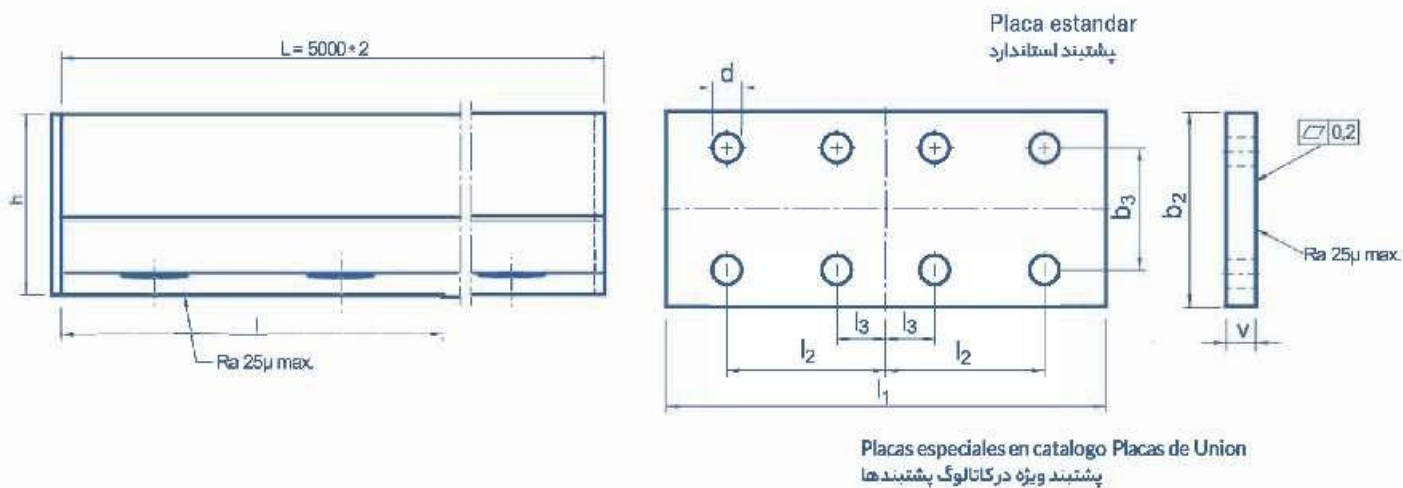




ابعاد (mm) Dimensions (mm)																
	$b_1 \pm 1,50$	$h_1 \pm 0,75$	$h \pm 0,05$	$l \begin{smallmatrix} +3 \\ -0 \end{smallmatrix}$	$k_1 \begin{smallmatrix} +0,05 \\ -0 \end{smallmatrix}$	$n \begin{smallmatrix} +3 \\ -0 \end{smallmatrix}$	c	$g \pm 0,75$	$f \pm 0,75$	r_s	$m_1 \begin{smallmatrix} +0,03 \\ -0 \end{smallmatrix}$	$m_2 \begin{smallmatrix} +0 \\ -0,03 \end{smallmatrix}$	$u_1 \pm 0,10$	$u_2 \pm 0,10$	$f/5m \text{ max.}$ mm	$t/m \text{ max.}$ mm
T89/B	89	62	61	156	16	34	10	8	11	3	6,4	6,37	7,14	6,35	1,25	0,25
T90/B	90	75	74	156	18	42	10	8	10	4	6,4	6,37	7,14	6,35	1,25	0,25
T114/B	114	89	88	156	18	38	9,5	8	11	4	6,4	6,37	7,14	6,35	1	0,2
T125/B	125	82	81	156	16	42	10	9	12	4	6,4	6,37	7,14	6,35	1	0,2
T127-1/B	127	89	88	156	16	45	10	8	11	4	6,4	6,37	7,14	6,35	1	0,2
T127-2/B	127	89	88	156	16	51	10	12,7	15,9	5	6,4	6,37	7,14	6,35	1	0,2
T140-1/B	140	108	107	193	19	51	12,7	12,7	15,9	5	6,4	6,37	7,14	6,35	1	0,2
T140-2/B	140	102	101	193	28,8	51	17,5	14,5	17,5	5	6,4	6,37	7,14	6,35	1	0,2
T140-3/B	140	127	126	193	31,75	57	19	17,5	25,4	5	6,4	6,37	7,14	6,35	1	0,2

فاصله بین سوراخ ها، صفحات پشتبند و پیچ ها Distance betweenholes, fishplates and bolts (mm)										
	d	d ₁	b ₂	b ₃ ± 0,20	l ₁ ⁺³ -0	l ₂ ± 0,20	l ₃ ± 0,20	v ⁺³ -0	پیچ Bolt	واشر Washer
T89/B	13	26	90	57.2	305	114.3	38.1	28	M12x60	A-12
T90/B	13	28	90	57.2	305	114.3	38.1	28	M12x60	A-12
T114/B	17	33	120	70	305	114.3	38.1	28	M16x80	A-16
T125/B	17	33	130	79.4	305	114.3	38.1	28	M16x60	A-16
T127-1/B	17	33	130	79.4	305	114.3	38.1	28	M16x60	A-16
T127-2/B	17	33	130	79.4	305	114.3	38.1	28	M16x60	A-16
T140-1/B	21	40	140	92.1	380	152.4	31.8	38	M20x80	A-20
T140-2/B	21	40	140	92.1	380	152.4	31.8	38	M20x80	A-20
T140-3/B	21	40	140	92.1	380	152.4	31.8	48	M20x80	A-20

Características técnicas									
	Sección Section cm 2	Peso Weight kg/m	e cm	I_{xx} cm 4	W_{xx} cm 3	I_{yy} cm 4	W_{yy} cm 3	I_{yy} cm 4	W_{yy} cm 3
T89/B	15,77	12,38	2,032	59,83	14,35	1,943	52,41	11,78	1,823
T90/B	17,25	13,54	2,812	102	20,88	2,431	52,48	11,66	1,744
T114/B	20,89	16,4	2,885	179,3	29,7	2,93	108,6	19,05	2,28
T125/B	22,82	17,91	2,43	151	26,18	2,572	159,1	25,46	2,641
T127-1/B	22,74	17,85	2,77	187,9	30,65	3,065	149,9	23,81	2,361
T127-2/B	28,72	22,55	2,478	201,7	31,17	2,64	229,9	36,2	2,829
T140-1/B	35,15	27,59	3,236	403,3	53,32	3,387	309,7	44,24	2,968
T140-2/B	43,21	33,92	3,484	456,7	68,01	3,251	358,2	51,18	2,879
T140-3/B	57,52	45,15	4,418	947,5	114,4	4,059	466,7	66,67	2,848



ISO 7465:2007

Características Generales de las Guías مشخصات کلی راهنماها

Normas

استانداردها

ISO 7465
UNI 7485
ANSI A 17-1
BS 5855
DIN 15311
JIS
AFNOR NF P 82/251

Características Mecánicas / مشخصات مکانیکی

	Carga de rotura نقاط شکست N/mm ²	Límite elástico نقطه تسلیم N/mm ² min.	Alargamiento کشیدگی %
Hongo ≤ 16mm Blade ≤ 16mm	410 - 520	275	≥ 22
Hongo > 16mm Blade > 16mm	410 - 520	265	≥ 22

Composición Química

ترکیب شیمیایی

C% Max.	Mn% Max.	P% Max.	S% Max.	Si% Max.
0,21	1,5	0,045	0,045	0,4

Protección Antioxidante (*)

(*) محافظت در برابر زنگ زدگی

Tipo Type	Espesor Thickness	Exterior meses Months outdoors	Interior meses Months indoors
Tectyl 511 M (aceite / oil)	2 - 10 µ	*	1 - 3
Tectyl 502 C (cera / wax)	20 - 30 µ	0 - 1	4 - 8
Tectyl 506 WD (cera / wax)	Estándar Standard 20 - 30 µ	1 - 3	6 - 12
	Especial Special 40 - 50 µ	3 - 6	12 - 36

(*) Datos orientativos que varían en función de la humedad y salinidad del ambiente.

(*) همه داده ها تقریبی هستند و تابع شرایط رطوبت و شوری جو هستند

Pesos (kg) y Empaquetado / وزن (کیلوگرم) و بسته بندی

Código کد	Peso/ guía وزن/ راهنما	Peso/guía con embalaje وزن/پک راهنما	Peso/guía con accesorios y embalaje وزن/پک راهنما و لوازم جانبی	Nº guías/ paquete No. of guides در هر هاندل	Nº guías por contenedor de 20 pies No. of guides per 20ft container	
					لوازم جانبی با لوازم جانبی	لوازم جانبی بدون لوازم جانبی
T89/B	61,9	62,9	70,2	10	320	340
T90/B	67,7	68,7	78	10	290	310
T114/B	82	83	90,28	10	240	260
T125/B	89,55	90,55	97,83	10	220	230
T127-1/B	89,25	90,25	97,53	10	220	240
T127-2/B	112,75	113,75	121,03	10	170	190
T140-1/B	137,95	139,95	153,13	5	135	150
T140-2/B	169,6	171,6	184,78	5	115	125
T140-3/B	225,75	227,75	243,57	5	85	90

مشخصات ریل
کادرزنه آسانسور شما
مشخصات ریل
کابین آسانسور شما

Eliminación Antioxidante / احذف محافظ ضد زنگ

Producto محصول	Solubilidad en el agua (% en peso) انحلال % پدیی در آب
Disolvente Tectyl TFR Tectyl Solvent TFR	50

محاسبه و مدارک قابل ارائه به استاندارد



ورودی ها			
شماره پرونده	0	پروژه	
شناسه ملی آسانسور	0		
نام شرکت بازرسی			
آدرس پروژه	0		
شرح	واحد	مقدار	پارامتر
کاربری آسانسور	- مسافری	Lift Type =	
تعداد توقف (ایستگاه)	توقف 8	Stops =	
ارتفاع حرکت (طول مسیر)	30.00 m	H =	
تعداد مسافر	نفر 13	Persons =	
ظرفیت بار نامی	1,000 Kg	Q =	
جرم کابین خالی و اجزای متصل به آن	1,500 Kg	P =	
عمق کابین	1,100 mm	D _x =	
عرض کابین	2,100 mm	D _y =	
جمع مساحت مفید داخل کابین (اتوماتیک)	2.384 m ²	A _{total} =	
سرعت نامی کابین آسانسور	1.60 m/s	V _{Car} =	
نوع کفشک های راهنما	- لغزشی با روغن	Guide Shoe =	
نام سازنده/ نوع موتور آسانسور	Zehil abegg	Motor =	
توان خروجی موتور	12.10 kw	W _{out} =	
حداکثر بار استاتیکی مجاز روی شافت موتور	3,600 Kg	C _{sMAX} =	
جرم سیستم محرکه (موتور) و متعلقات (پایه)	300 Kg	M _{gb} =	
قطر فلکه کششی موتور	320.0 mm	D _t =	
زاویه شیار	درجه 30.0	γ =	
نوع شیار فلکه کشش	V hardened	سخت شده	
زاویه زیر برش	درجه N/A	β =	
راندمان گیربکس	N/A -	η _G =	
تعداد پیچش طناب ها روی فلکه کششی	دور 1	پیچش تکی	
فاصله افقی بکسل های کابین و وزنه تعادل	- mm	RDB =	
فاصله عمودی مراکز فلکه کشش تا هرزگرد	- mm	h _p =	
زاویه پیچش روی فلکه کششی (دستی)	درجه 180.0	α =	
درهای کابین محسوب شده در مساحت مفید	عرض	نوع در کابین	عمق آستانه
✓	900	تلسکوپی 2 لنگه	60
□	N/A	N/A	N/A
□	N/A	N/A	N/A
□	N/A	N/A	N/A

درهای کابین

در اول (جلو)

در دوم (راست)

در سوم (عقب)

در چهار (چپ)

125-82-16	T125/B mm	نوع ریل راهنما	مشخصات ریل، وزنه تعادل و فواصل مرکز جرم ها	
Safety gear =	- تدریجی	نوع ترمز ایمنی		
$l =$	2,000 mm	بیشترین فاصله بین دو براکت		
$h =$	3,500 mm	فاصله عمودی بین کفشکهای بالا و پایین کابین		
$n =$	2 ستون	تعداد ریل		
$q =$	50% -	ضریب تعادل وزنه (بالانس)		
$M_{aux} =$	0 N	نیرو در ریل در اثر بار تجهیزات جانبی		
$X_C =$	0 mm	فاصله مرکز کابین تا ریل کابین در جهت X		
$Y_C =$	0 mm	فاصله مرکز کابین تا ریل کابین در جهت Y		
$X_P =$	100 mm	فاصله مرکز جرم کابین تا ریل کابین در جهت X		
$Y_P =$	110 mm	فاصله مرکز جرم کابین تا ریل کابین در جهت Y		
$X_S =$	0 mm	فاصله مرکز آویز تا ریل کابین در جهت X		
$Y_S =$	0 mm	فاصله مرکز آویز تا ریل کابین در جهت Y		
$X_i =$	715 mm	فاصله مرکز در کابین تا ریل کابین در جهت X		
$Y_i =$	110 mm	فاصله مرکز در کابین تا ریل کابین در جهت Y		
نام سازنده و نوع سیم بکسل G-Wolf PAWO F7 S گوستاو ولف			سیم بکسل، کابل متحرک و زنجیر جبران	
$d_r =$	8 mm	قطر سیم بکسل		
$n_s =$	عدد 7	تعداد طناب های تعلیق (سیم بکسل ها)		
$r =$	2 2:1	ضریب طناب بندی (سیستم تعلیق)		
$n_t =$	عدد 1	تعداد کابل متحرک (تراول کابل)		
$M_T =$	0.45 kg/m	جرم واحد طول کابل متحرک (تراول کابل)		
$n_c =$	عدد 0	تعداد طناب/ زنجیر جبران		
$m_{CR} =$	N/A kg/m	جرم واحد طول طناب/ زنجیر جبران		
$m_{PTD} =$	N/A kg	جرم کاهش یافته فلکه ی کشش طناب جبران		
$M_{Comp} =$	N/A kg	جرم وسیله تأمین کشش شامل جرم فلکه ها		
$F_{RCar} =$	0 N	نیروی اصطکاک در چاه سمت کابین		
$F_{RCwt} =$	0 N	نیروی اصطکاک در چاه سمت وزنه تعادل		
$a =$	0.5 m/s ²	شتاب ناشی از توقف اضطراری کابین		
$N_{pr} =$	عدد 0	تعداد فلکه های هرزگرد با خم معکوس	فلکه های هرزگرد	
محل قرارگیری فلکه های هرزگرد				
تعداد قطر فلکه (mm) جنس فلکه				
N/A	N/A	0		فلکه فاصله انداز سمت کابین (ثابت)
N/A	N/A	0		فلکه فاصله انداز سمت وزنه تعادل (ثابت)
پلیمری	320	2	فلکه هرزگرد متصل به کابین (متحرک)	
پلیمری	320	1	فلکه هرزگرد روی وزنه تعادل (متحرک)	

خروجی ها و محاسبات		
	واحد مقدار	پارامتر یا فرمول
مشخصات ریل‌های هادی کابین	$A = 2,283 \text{ mm}^2$	سطح مقطع یک ریل کابین
	$W = 17.90 \text{ Kg/m}$	وزن واحد طول ریل کابین
	$c = 10 \text{ mm}$	عرض اتصال دهنده بال به تیغه ریل
	$E = 2,100 \text{ N/cm}^2$	مدول کشسانی
	$I_x = 151.0 \text{ cm}^4$	ممان دوم اینرسی
	$I_y = 159.0 \text{ cm}^4$	ممان دوم اینرسی
	$W_x = 26.2 \text{ cm}^3$	مدول سطح مقطع عرضی
	$W_y = 25.4 \text{ cm}^3$	مدول سطح مقطع عرضی
	$\lambda = I/i = 77.8$	ضریب لاغری
	$\omega = 1.516$	ضریب کمانش (از جدول)
محاسبات ریل‌های هادی کابین	حالت اول: عملکرد ترمز ایمنی (پاراشوت)	
	$F_k = k_1 \cdot g_n \cdot (Q+P)/n = 24,525 \text{ N}$	نیروی کمانش
	$\sigma_k = (F_k + K_3 \cdot m) \cdot \omega / A = 16.29 \text{ N/mm}^2$	تنش کمانشی
	$\sigma = \sigma_m + (F_k + K_3 \cdot M)/A = 51.25 \text{ N/mm}^2 \leq 205 (\sigma_{perm}) <- OK->$	
	$\sigma_c = \sigma_k + 0.9 \sigma_m = 52.75 \text{ N/mm}^2 \leq 205 (\sigma_{perm}) <- OK->$	
	$\sigma_F = 1.85 \cdot F_x / c^2 = 14.91 \text{ N/mm}^2 \leq 205 (\sigma_{perm}) <- OK->$	
	$\delta_x = 0.7 \cdot F_x \cdot L^3 / (48 \cdot E \cdot I_y) = 0.28 \text{ mm} \leq 5 \text{ mm}, <- OK->$	
	$\delta_y = 0.7 \cdot F_y \cdot L^3 / (48 \cdot E \cdot I_x) = 0.88 \text{ mm} \leq 5 \text{ mm}, <- OK->$	
	حالت دوم: استفاده عادی، در حالت حرکت	
	$\sigma = \sigma_m + (K_3 \cdot M)/A = 24.30 \text{ N/mm}^2 \leq 165 (\sigma_{perm}) <- OK->$	
	$\sigma_F = 1.85 \cdot F_x / c^2 = 8.94 \text{ N/mm}^2 \leq 165 (\sigma_{perm}) <- OK->$	
	$\delta_x = 0.7 \cdot F_x \cdot L^3 / (48 \cdot E \cdot I_y) = 0.17 \text{ mm} \leq 5 \text{ mm} <- OK->$	
	$\delta_y = 0.7 \cdot F_y \cdot L^3 / (48 \cdot E \cdot I_x) = 0.53 \text{ mm} \leq 5 \text{ mm} <- OK->$	
	حالت سوم: استفاده عادی، در حال بارگیری	
	$F_s = 3,924 \text{ N}$	نیروی روی آستانه در کابین
	$\sigma = \sigma_m + (K_3 \cdot M)/A = 17.41 \text{ N/mm}^2 \leq 165 (\sigma_{perm}) <- OK->$	
	$\sigma_F = 1.85 \cdot F_x / c^2 = 11.30 \text{ N/mm}^2 \leq 165 (\sigma_{perm}) <- OK->$	
	$\delta_x = 0.7 \cdot F_x \cdot L^3 / (48 \cdot E \cdot I_y) = 0.21 \text{ mm} \leq 5 \text{ mm} <- OK->$	
	$\delta_y = 0.7 \cdot F_y \cdot L^3 / (48 \cdot E \cdot I_x) = 0.22 \text{ mm} \leq 5 \text{ mm} <- OK->$	

محاسبات کشش سیم بکسل‌ها	$M_{cwt} = P + q \cdot Q + M_{Trav} / 2 = 2003.4 \text{ kg}$ $V_{sr} = 3.2 \text{ m/s}$ $m_{SR} = 0.280 \text{ kg/m}$ $F_{SR_min} = 44.6 \text{ KN}$ $M_{SR} = H \cdot n_s \cdot m_{SR} = 58.8 \text{ kg}$ $M_{CR} = H \cdot n_c \cdot m_{CR} = 0.0 \text{ kg}$	جرم وزنه تعادلی-کششی و متعلقات سرعت سیم بکسل روی پولی کشش جرم واحد طول سیم بکسل حداقل بار گسیختگی سیم بکسل جرم موثر طناب های تعلیق جرم موثر طناب/ زنجیر جبران
	$e^{(f_1 \cdot \alpha)} = 2.132$ $T_1/T_2 = 1.431 \leq e^{f \cdot a} < - \text{OK} >$	حالت اول: بارگیری با 125% بار نامی
	$e^{(f_2 \cdot \alpha)} = 1.774$ $T_1/T_2 = 1.564 \leq e^{f \cdot a} < - \text{OK} >$	حالت دوم: توقف اضطراری بدون بار
	$e^{(f_2 \cdot \alpha)} = 1.774$ $T_1/T_2 = 1.451 \leq e^{f \cdot a} < - \text{OK} >$	حالت سوم: توقف اضطراری با 100% بار
	$e^{(f_3 \cdot \alpha)} = 11.332$ $T_1/T_2 = 12.813 \geq e^{f \cdot a} < - \text{OK} >$	حالت چهارم: وزنه یا کابین گیر کرده
ضریب اطمینان طناب‌ها	$N_{equiv(t)} = \#N/A$ $N_{equiv(p)} = K_p \cdot (N_{ps} + 4 \cdot N_{pr}) = 2.00$ $Sf_cur = 24.3$ $\#N/A \quad \#N/A$	عدد معادل فلکه‌ی کششی عدد معادل فلکه‌های انحرافی ضریب اطمینان فعلی سیم بکسل‌ها حداقل ضریب اطمینان مورد نیاز
نیروهای وارده	$F_1 = 4 \cdot g_n (P + Q) = 98,100 \text{ N}$ $F_2 = 4 \cdot g_n (P + q \cdot Q) = 78,480 \text{ N}$ $N = 1,500 \text{ Kg}$ $M_{gb} = 300 \text{ Kg}$ $F_3 = 57,341 \text{ N}$ $F_4 = H \cdot W \cdot g_n + F_k = 29,793 \text{ N}$	نیروی وارد بر کف چاهک، زیر ضربه‌گیر کابین نیروی وارد بر کف چاهک، زیر ضربه‌گیر وزنه وزن قابل تحمل توسط قلاب سقف وزن سیستم محرکه و متعلقات نیروی وارد بر سقف چاه دال بتونی نیروی وارد بر کف چاهک، زیر هر ریل کابین
محاسبات موتور آسانسور	$\eta_s = 90\%$ $\eta_p = 97\%$ $W_{out} = 12.10 \text{ Kw}$ $< - \text{OK} > \quad C_{smax} > C_s = 2,310 \text{ Kg}$ $q_{m(max)} = 317 \text{ Kg}$ $W_{mid} = Q(1 + 1 - 2q) \cdot V_{car} \cdot g_n / [2 \cdot \eta_g \cdot \eta_s \cdot \eta_p] = 8.99 \text{ Kw}$ $W_{max} = (q_{m(max)} \cdot V_{sr} \cdot g_n) / [\eta_g \cdot \eta_s] = 11.04 \text{ Kw}$	راندمان چاه راندمان پولی‌ها توان خروجی موتور بار استاتیکی بر محور پولی کشش حداکثر بار غیر متعادل روی موتور توان مورد نیاز در میانه مسیر حداکثر توان مورد نیاز موتور
	محاسبات مساحت داخل کابین $A_{total} = 2.384 \text{ m}^2$ $< - \text{OK} > \quad A_{total} \geq A_{min} = 2.150 \text{ m}^2$ $< - \text{OK} > \quad A_{total} \leq A_{max} = 2.400 \text{ m}^2$	جمع مساحت مفید داخل کابین حداقل مساحت مجاز داخل کابین حداکثر مساحت مجاز داخل کابین

شماره پرونده: تاریخ: صفحه: 1 از 2	گواهی خود اظهاری تاییدیه اجزا آسانسورهای برقی	
شرکت بازرسی بدینوسیله گواهی می گردد که با توجه به استاندارد ملی آسانسورهای برقی به شماره 1-6303 و دستورالعمل اجرایی مربوط به شماره 131/131/د، کلیه اجزا و قسمت های مربوط به 13 نفره 1,000 کیلوگرم با تعداد توقف به آدرس: و پلاک ثبتی: دارای کیفیت مطلوب بوده و قطعات زیر با جزیئات فنی مندرج در فرم مشخصات فنی؛ سالم و به لحاظ عملکردی مبتنی بر موازین صحیح فنی بوده و مسئولیت هرگونه عواقب ناشی از اشکالات فنی قطعات به عهده این شرکت می باشد: * ریل های راهنما و متعلقات آن * گاورنر * ترمزایمنی * طنابهای فولادی و سیستم تعلیق * کابل تراولینگ * تابلو فرمان * قاب وزنه، وزنه ها و متعلقات آن * قفل درب ها * کابین و یوک آن * ضربه گیرها * سیستم محرکه * فلکه های کشش و هرزگرد ☐ وسایل حفاظتی برای جلوگیری از اضافه سرعت کابین به سمت بالا ☐ سیستم نجات اضطراری خودکار مهر و امضا مجاز شرکت عرضه کننده آسانسور		

شماره پرونده: تاریخ: صفحه: 2 از 2	گواهی خود اظهاری تاییدیه اجزا آسانسورهای برقی	
	همچنین این شرکت موارد ذیل را متعهد می گردد: * کلیه سیم کشی ها (به استثنای کابل های فرمان) مطابق بند 13-5-1 انجام شده است. * شرایط وسایل ایمنی برقی مطابق بند 14-1-2 رعایت شده است * فواصل ایمنی الکتریکی مطابق 13-2-2 و 3 و درجه حفاظت IP2X در موتورخانه مطابق بند 13-1-2 رعایت شده است. * منبع برق اضطراری مطابق بند 8-17-4 تامین شده است. * شرایط بازشویی درب کابین در هنگام بازکردن اضطراری مطابق بند 8-11 تامین می باشد. * طراحی درب کابین و لته های آن مطابق بندهای 8-7 و 8-10 و 8-11 انجام شده است. * سرعت و انرژی جنبشی درهای طبقات مطابق بند 7-5-2 می باشد. * طراحی و اجرای دربها و چهارچوبها و ریلهای هادی آنها مطابق بندهای 7-2 و 7-4 و 10-2-2 انجام شده است. * طراحی و اجرای شاسی زیر سیستم محرکه مطابق با محاسبات و اصول فنی انجام شده است. * سیستم ارت آسانسور به چاه ارت ساختمان با مقدار مقاومت مناسب متصل شده است. * کلیه جوشکاریهای سازه آسانسور و قطعات متصله مطابق اصول فنی و مهندسی انجام شده و از مقاومت کافی برخوردار است. * طراحی، انتخاب، نصب و اجرای کلیه اتصالات جداشدنی (نظیر پیچ و مهره) مطابق با اصول فنی و مهندسی انجام شده است. طراحی سیستم تعلیق و نیروهای وارده طبق اصول فنی و مهندسی و بند 9-2-3 می باشد. * در راستای اجرای بند 9-8-6-1 از فک های ترمز ایمنی به عنوان کفشک های راهنما استفاده نشده است. * محدوده سرعت کابین مطابق با بند 12-6 رعایت شده است. * مقاومت عایقی مدارهای مختلف مطابق پیوست ت-2-ج-1 و بند 13-1-3 می باشد * تکیه گاه های ماشین آلات و محل های کاری درون چاه آسانسور به گونه ای ساخته شده اند که مقاومت لازم در برابر بارها و نیروهای وارده مطابق بند 6-4-1 را دارند * در چاه نیمه محصور که آسانسور در بیرون ساختمان واقع شده است، ماشین آلات به نحو مناسبی در برابر تاثیرات محیطی مطابق بند 6-4-1 محافظت شده است. * فضای ماشین آلات مطابق بند 6-4-8 و اتاق ماشین آلات مطابق بند 6-5-4 به طور مناسب تهویه می شود و تجهیزات برقی و ماشین آلات بصورت مناسب و عملی در برابر گرد و غبار، دودهای زیان آور و رطوبت محافظت می شوند * آیین و شیشه های تزئینی به کار رفته در دیواره و سقف کابین دارای حداقل ضخامت 4 میلیمتر بوده و جهت جلوگیری از ریزش در هنگام شکسته شدن از پشت با لایه چسب دار مطابق بند 8-3-4 پوشانده شده است	
	مهر و امضا مجاز شرکت عرضه کننده آسانسور	

شماره پرونده: تاریخ: صفحه: 1 از 2	فرم مشخصات فنی آسانسورهای برقی	
1- مشخصات آسانسور:		
کاربری: ☒ مسافری ☐ باربر - مسافری	ظرفیت: 1000 کیلوگرم 13 نفر	طول حرکت: 30.00 m
سرعت کند: 0.75 m/s	سرعت تند (نامی): 1.6 m/s	تعداد توقف: 8
آدرس محل نصب:		
پلاک ثبتی:		
2- درب طبقات:		
نوع درب: ☒ خودکار ☐ دستی	پهنای درب: 90 cm	ارتفاع مفید درب: 210 cm
نوع قفل درب: الکتریکی	نام تولید کننده: سلکوم	علامت تجاری: سلکوم
(در صورت شیشه ای بودن درب های کشویی) نام تولید کننده شیشه:	-----	نوع وضخامت شیشه / لایه ها:
شماره های سربال قفل های درب:		
3- گاورنر سرعت:		
نام تولید کننده: متروپلاست	علامت تجاری: متروپلاست	شماره سربال: سرعت عملکرد مکانیکی:
نوع درگیری: ☐ یک طرفه ☒ دو طرفه		
4- ترمز ایمنی (پاراشوت):		
نام تولید کننده: متروپلاست	علامت تجاری: متروپلاست	نوع پاراشوت: تدریجی
سرعت درگیری: 0.75 m/s	شماره سربال:	ظرفیت (P+Q): 2650
ضخامت تیغه ریل راهنما: 16 mm		موقعیت نصب در کابین: ☐ بالا ☒ پایین
5- ضربه گیرهای ته چاه:		
ضربه گیر کابین: نام تولید کننده / علامت تجاری: متروپلاست	نوع: هیدرولیک	تعداد: یک
شماره های سربال:		ظرفیت: kg
ضربه گیر وزنه تعادل: نام تولید کننده / علامت تجاری: متروپلاست	نوع: هیدرولیک	تعداد: یک
شماره های سربال:		ظرفیت: kg
6- سیستم محرکه:		
تولید کننده موتور: زیاباگ	علامت تجاری: Zehil Abegg	شماره سربال:
استارت در ساعت: 240	توان نامی: 12.1 kw	ولتاژ نامی: 400 V
سرعت دور تند موتور: rpm	سرعت دور کند موتور: rpm	نوع ترمز: الکتریکی مکانیکی
گیربکس: ☒ ندارد ☐ دارد	نوع گیربکس: سازنده گیربکس:	نسبت تبدیل گیربکس:
7- کابین (اتاقک):		
ابعاد عرض: 110.0 cm	عمق: 210.0 cm	ارتفاع: 250 cm
نام تولید کننده شیشه دیواره کابین (در صورت وجود):		وزن تقریبی: 1375 kg
نوع درب کابین: ☐ سانترال ☒ تلسکوپی ☐ ناشو	پهنای مفید درب کابین: 90 cm	ارتفاع مفید درب کابین: 210 cm
نام تولید کننده شیشه درب کابین (در صورت وجود):		نوع شیشه وضخامت / لایه ها: -----
8- طنابهای فولادی:		
نام تولید کننده: گوستاو ولف	تعداد: 7 رشته	قطر: 8 mm
	نوع و بافت:	وارینگتون یا مغز فول وزن: 340 gr/m

شماره پرونده:		فرم مشخصات فنی آسانسورهای برقی			
تاریخ:					
صفحه: 2 از 2					

9- فلکه ها:

الف - کششی:

جنس	قطر cm	تعداد شیار	نوع شیار	زیر برش	سختکاری شیار	زاویه شیار	زاویه زیر برش	ویه پیچش طناب فولاد
چدنی	32	7	☒ U ☒ V	☒ دارد ☐ ندارد	☐ دارد ☒ ندارد	$\alpha = 30^\circ$	$\beta = 100^\circ$	$\alpha = 180^\circ$

ب - هرگزرد:

محل	جنس	قطر cm	تعداد فلکه ها	تعداد شیار	نام تولید کننده	شماره سریال
موتور خانه / چاه						
کابین	پلی آمید	32	2	7	ست لیفت	
وزنه تعادل	پلی آمید	32	1	7	ست لیفت	

10- وزنه تعادل:

ابعاد قاب وزنه (ارتفاع x طول): 100*300 اندازه ناودانی: 12 تعداد وزنه: 25 جنس وزنه: چدنی ابعاد وزنه 7.5*16*97
وزن هر عدد: 69 kg وزن قاب: 150 kg وزن کل (قاب وزنه و وزنه ها): 1870 kg

11- ریل های راهنما:

نام تولید کننده: نمونه فرو روش ساخت: ☐ نورد سرد ماشین کاری: ☒ نوع روغنکاری: ☒ خودکار ☐ دستر نیاز ندارد
نوع ریل راهنمای کابین: T125/B ابعاد: 125 mm ضخامت تیغه: 16 mm
نوع ریل راهنمای وزنه تعادل: T70/A ابعاد: 70 mm ضخامت تیغه: 9 mm
حداکثر فاصله بین تکیه گاه های ریل (براکت) کابین: 200 cm وزنه تعادل: 200 فاصله عمودی بین کفشک های کابین: 350 cm

12- کفشکهای راهنما:

کابین: نوع: ☐ لغزشی ☒ غلطکی سارنده: وینور جنس کفشک: چدن جنس لنت: PVC طول لنت:
وزنه تعادل: نوع: ☐ لغزشی ☒ غلطکی سارنده: وینور جنس کفشک: چدن جنس لنت: PVC طول لنت:

13- سیستم تابلو فرمان:

نام تولید کننده تابلو: آرکل نام مدل: آرکد نوع: ☐ دو سرعت ☒ VVVF شماره سریال:
نوع سیستم: ☐ پوش بانن ☒ کلکتیو (آپ/داون/فول) ☐ کلکتیو سلکتیو
نوع تابلو فرمان: ☐ رله ای ☐ الکترونیک دیجیتال ☒ میکروپروسسور
تولید کننده سیستم نجات اضطراری خودکار (در صورت وجود): کارآمد نوع: ☐ باتری ☒ UPS سایر:

14- تراولینگ کابل:

نام تولید کننده: ICC نوع: تخت تعداد و اندازه رشته ها: 1x24x0.75 وزن: 0.45 kg/m

15- وسیله جلوگیری از حرکت کابین با سرعت کنترل نشده به سمت بالا (در صورت وجود):

نوع و نام تولید کننده پاشگر سرعت: متروپلاست شماره سریال: سرعت عملکرد (درگیری) قسمت پایش: m/s
نام تولید کننده قسمت عمل کننده: زیلابگ شماره سریال:
بر روی قطعه عمل کننده: ☐ کابین ☐ وزنه تعادل ☐ طناب اصلی یا جبران ☒ فلکه کششی موتور یا روی محور فلکه کششی

مهر و امضا مجاز
شرکت عرضه کننده آسانسور